

DATENBLATT / DATA SHEET

Euroboard Special White (GT 2) Grease Guard High MB12

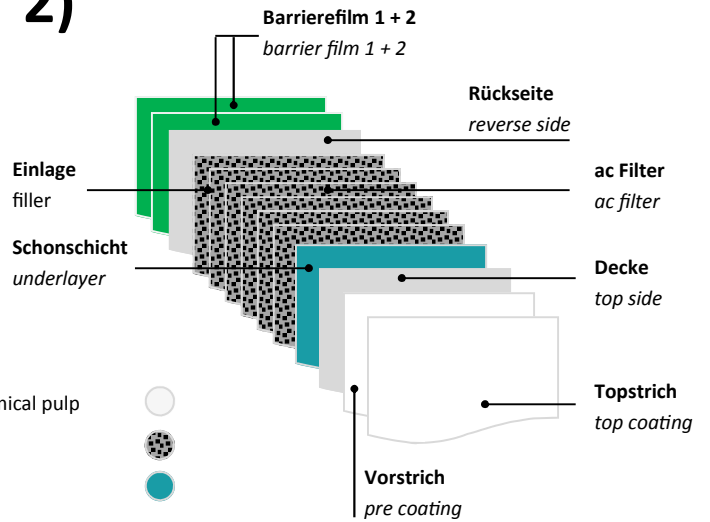
SEKUNDÄRFASERSTOFF, GESTRICHEN

DECKE H'FREI WEISS, RÜCKS. HELL MIT FETTBARRIERE

WHITE LINED CHIPBOARD, TOP SIDE WOODFREE WHITE,
REVERSE BRIGHT WITH GREASE BARRIER

ROHSTOFFE | RAW MATERIALS

- **Fabrikationsausschuss gebleichter Zellstoffkarton** / pre consumer waste semi-chemical pulp
- **1.02 Sortiertes, gemischtes Altpapier** / post consumer waste
- **Fabrikationsausschuss Halbzellstoff** / pre consumer waste semi-chemical pulp



TECHNISCHE WERTE | TECHNICAL FIGURES

Flächengewicht <i>Substance</i> (g/m ²)	Dicke <i>caliper</i> [μm]	Biegesteifigkeit L & W 5° <i>stiffness</i> [mNm]		Biegesteifigkeit Taber 15° * <i>stiffness</i> [mNm]	
		LÄNGS / MD	QUER / CD	LÄNGS / MD	QUER / CD
300	380	27,0	9,0	14,0	4,5
350	450	48,0	15,5	25,5	8,0
400	540	64,0	23,0	34,0	12,0
425	585	77,0	29,0	40,5	15,0
450	630	90,0	35,0	47,5	18,5
475	670	105,0	40,0	55,0	21,0
500	710	120,0	46,0	63,0	24,0

Weissgrad Decke / brightness top side 86 % | Fettbarriere Kit-Wert / grease barrier kit value ≥ 12 | Robinson (Sensory DIN EN 1230-1/2 standard) ≤ 1

Migration <i>migration</i>	Methode, Einheit <i>method, unit</i>	MOSH			MOAH	
BfR	Tenax 10 days, 40°C mg/kg food	16 ≤ C ≤ 25 < 0,60**	16 ≤ C ≤ 35 < 0,60**	20 ≤ C ≤ 35 < 0,60**	16 ≤ C ≤ 25 < 0,15**	16 ≤ C ≤ 35 < 0,15**

* Taber: errechnete Richtwerte (unverbindlich) | taber: calculated and indicative C = Carbon ** = detection limit

Toleranzen / tolerances			
PROPERTY	UNIT	TEST METHOD	
Prüfklima / test condition	°C	DIN EN ISO 20187	23° +/- 1° C, 50 % +/- 2% rel. Feuchte / humidity
Flächengewicht / substance	g/m ²	EN ISO 536	+/- 2 %
Dicke / thickness	μm	ISO 534	+/- 5 %
Biegesteifigkeit / stiffness	mNm	DIN 53121, ISO 2493	- 15 %
Weissgrad / brightness	%	ISO 2470-2	+/- 1,5 %

ANSPRECHPARTNER | CONTACT

Smurfit Kappa Hoya Papier und Karton GmbH
Von-dem-Bussche-Straße 1, 27318 Hoya
Telefon: + 49 (0) 4251 814-0, E-Mail: info.hoya@smurfitkappa.de

Änderungen vorbehalten, Stand 06.2018 /
subject to change, date of issue 2018-06