

Twin Kraft Grease Guard Food

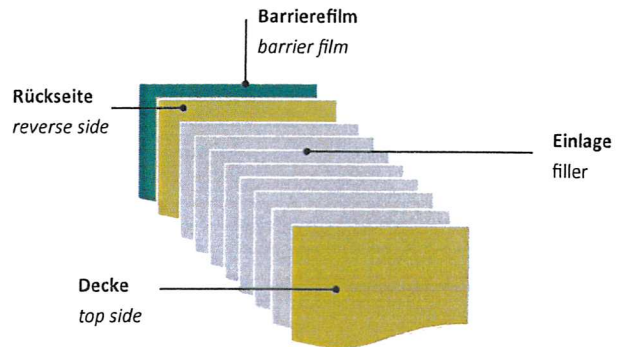
Fully Sized

SEKUNDÄRFASERSTOFF, DECKE & RÜCKSEITE
KRAFTZELLSTOFF BRAUN

TOP SIDE KRAFT BROWN, REVERSE KRAFT BROWN

ROHSTOFFE | RAW MATERIALS

- Fabrikationsausschuss ungebleichter Sulfatzellstoff / pre consumer waste unbleached sulphat kraft pulp
- 1.02 Sortiertes, gemischtes Altpapier / post consumer waste



TECHNISCHE WERTE | TECHNICAL FIGURES

Flächengewicht Substance (g/m ²)	Dicke caliper [μm]	Biegesteifigkeit L & W 5° stiffness [mNm]		Biegesteifigkeit Taber 15° * stiffness [mNm]	
		LÄNGS / MD	QUER / CD	LÄNGS / MD	QUER / CD
300	420	36,0	13,0	20,0	6,0
340	490	56,0	17,0	31,0	9,0
400	590	84,0	27,0	47,0	15,0

Cobb 1800^o: Rückseite / reverse side < 100 g/m²

Fettbarriere Kit-Wert / grease barrier kit value >= 6

* Taber: errechnete Richtwerte (unverbindlich) | taber: calculated and indicative

Toleranzen / tolerances

PROPERTY	UNIT	TEST METHOD	
Prüfklima / test condition	°C	DIN EN ISO 20187	23° +/- 1° C, 50 % +/- 2% rel. Feuchte / humidity
Flächengewicht / substance	g/m ²	EN ISO 536	+/- 2 %
Dicke / thickness	μm	ISO 534	+/- 5 %
Biegesteifigkeit / stiffness	mNm	DIN 53121, ISO 2493	- 15 %

ANSPRECHPARTNER | CONTACT

I.P.P. International Paper & Plastic
Nijverheidsweg 37
2102 LK HEEMSTEDÉ
Nederland
www.ipp.nl 0031 23 303 57 00
karton@ipp.nl

Änderungen vorbehalten, Stand 04.2019 /
subject to change, date of issue 2019-04